

# Cirkulär kanal

SR



## Beskrivning

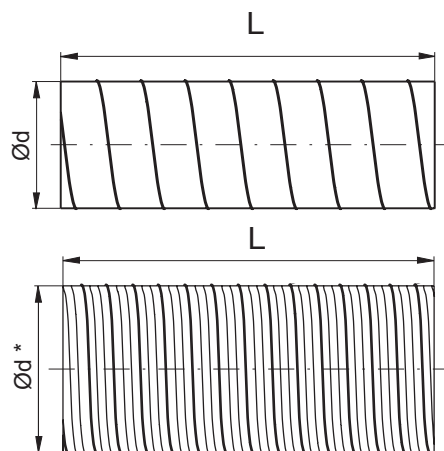
Cirkulär kanal.

Kanalerna kan tillverkas både med och utan Click-funktion (nockar).

Var god specificera vid beställning.

Finns tillgänglig i återvunnet stål.

## Dimensioner



Ød std nom	O $\pi d$ m	A $\pi d^2/4$ m <sup>2</sup>	L std [mm]	m std kg/m
63	0,198	0,003	3000	0,85
80	0,251	0,005	3000	0,82
100	0,314	0,008	3000	1,02
125	0,393	0,012	3000	1,28
160	0,503	0,020	3000	1,64
200	0,628	0,031	3000	2,27
250 *	0,785	0,049	3000	2,84
315 *	0,990	0,078	3000	4,02
400 *	1,25	0,126	3000	6,01
500 *	1,57	0,196	3000	7,81
630 *	1,97	0,312	3000	9,84
800 *	2,51	0,503	3000	14,8
1000 *	3,14	0,785	3000	24,1
1250 *	3,92	1,22	3000	30,2
1600 *	5,02	2,01	2400	54,3

\* Med utåtgående förstuvningssickar.

## Beställningsexempel

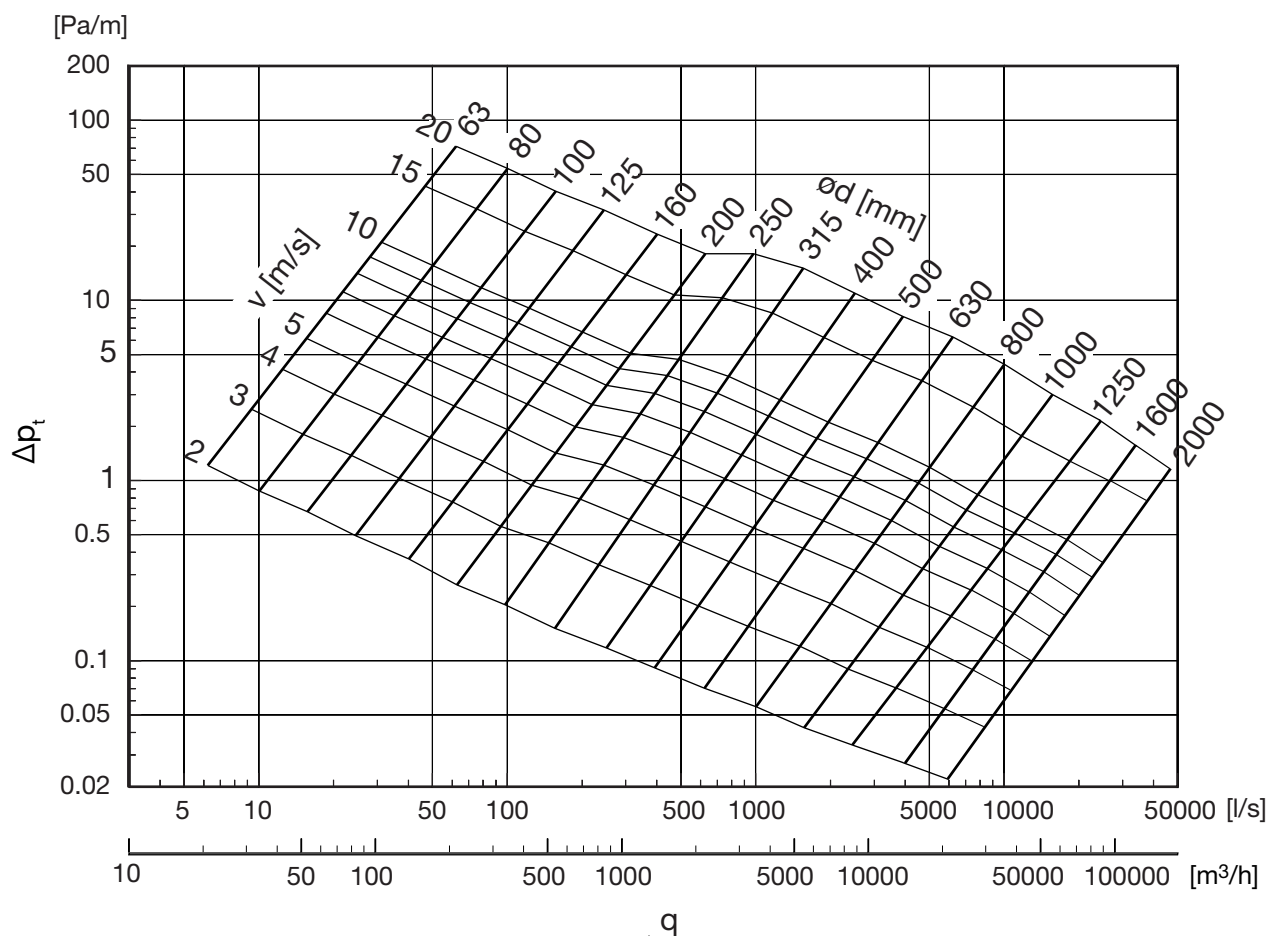
	SR	200	3000
Produkt			
Dimension Ød			
Längd l			



# Cirkulär kanal

SR

## Tekniska data



### Specialutförande

Mot förfrågan kan vi leverera kanaler i följande specialutförande:

- I mellanliggande dimensioner
- Extra täta med nitrilgummipackning i falsen
- Med andra plåttjocklekar

### Extra täta med falstättning

Vid krav på extrem hög täthet i spiralfalsen på kanalerna kan dessa levereras med en speciell gummipackning inmonterad i falsen.

Packningen förhindrar mycket effektivt läckage av vegetabiliska oljor och fetter samt de flesta petroleumprodukter inklusive lacknafta.

### Andra plåttjocklekar

Vid behov av hög stabilitet på kanalen t ex stort undertryck kan dessa levereras i tjockare plåt än standard. Tjockleksökningen innebär mindre invändig diameter. Därför bör alltid detaljer till sådana specialkanaler anges separat och ibland tillverkas speciellt för ändamålet.

### Förstyvningsstickar

För att öka den radiella styvheten på kanalen tillverkas normalt dim  $\text{Ø}250$  och däröver med förstyvningsstickar.



# Cirkulär kanal

SR

## Tekniska data

### Hållfasthet

#### Övertryck

Vid mycket stora övertryck kommer först tätningslisternas läppar att börja vissla. Vid betydligt högre tryck kommer skarvarna mellan kanalerna att slitas sönder. Om man lyckas fixera anslutningar mycket väl kommer kanalerna att vid ännu högre tryck brista längs falsen. De höga tryck som krävs för att detta ska inträffa är dock inte aktuella i ventilationsanläggningar.

#### Undertryck

Vid anläggningar med mycket stora undertryck finns det risk för att kanalerna kollapsar. Denna risk är större ju större dimensioner man har.

Detta fenomen kallas buckling och inträffar helt plötsligt vid den svagaste punkten i systemet. Bucklingen vandrar längs kanalen som kan bli helt tillplattad. Den svagaste punkten är ofta en "transportbubbla" på kanalen. Se därför till att endast använda oskadade kanaler i system som används nära kritiskt tryck!

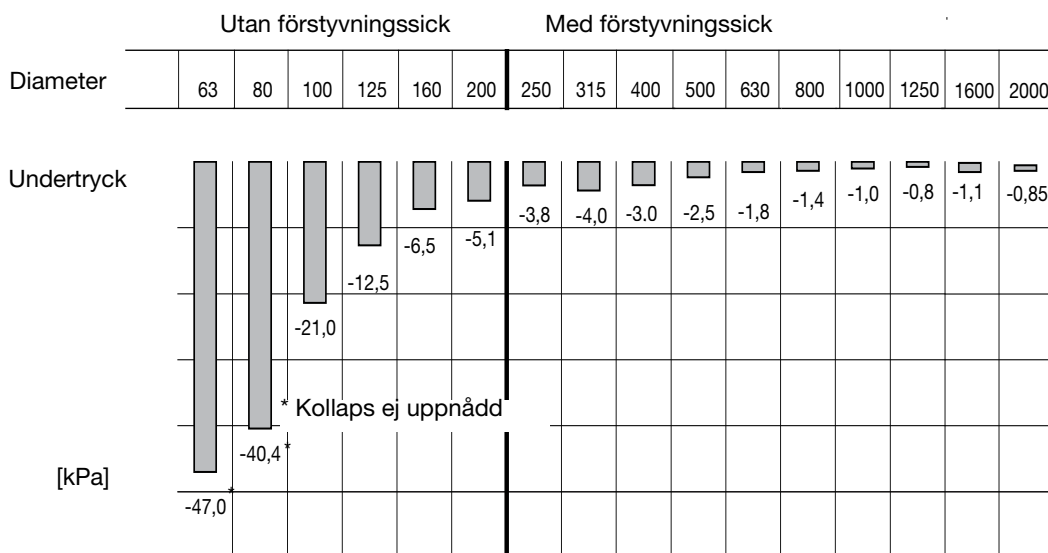
För att öka kanalernas styrka kan man t ex öka deras plåt-tjocklek. Räcker inte hållfastheten finns andra åtgärder att ta till. Vid stora dimensioner med höga hållfasthetskrav bör man även ta hänsyn till detaljernas hållfasthet. För att stärka detaljerna är andra åtgärder än tjockare plåt lämpliga. Lindab har erfarenhet och kunskap om detta och hjälper gärna till att lösa speciella fall. Vi kan, som special, leverera kanalsystem upp till och med dim 1250 som klarar minst 5000 Pa undertryck.

Stapeldiagrammet redovisar det maximala undertryck våra oskadade standardkanaler kan motstå utan att kollapsa.

#### Styrka och täthet

Täthetslistens förmåga att klara täthet skiljer sig från de maximala tryckgränserna och redovisas i tabellen nedan.

I exceptionella fall behövs ytterligare starka kanaler och detaljer. Lindab har utvecklat ett system som tål ned till 5000 Pascals undertryck. För att minimera kostnader och vara säker på prestanda till det specifika systemet kontakta Lindab för precis dimensionering.



	Min Dim nom	Max Dim nom	Max Undertryck [Pa]	Max [Pa]
Safetätningens stabilitet	63	1600	-5000	3000
Kanalsystem Euroventcertifierat	63	315	-3800	2000
Kanalsystem Euroventcertifierat	400	1250	-750	2000
Kanalsystem enligt EN 12237	63	1250	-750	2000
Kanalsystem - Förstärkt system på förfrågan	63	1600	-5000	3000

